

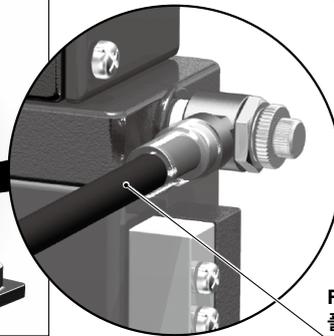
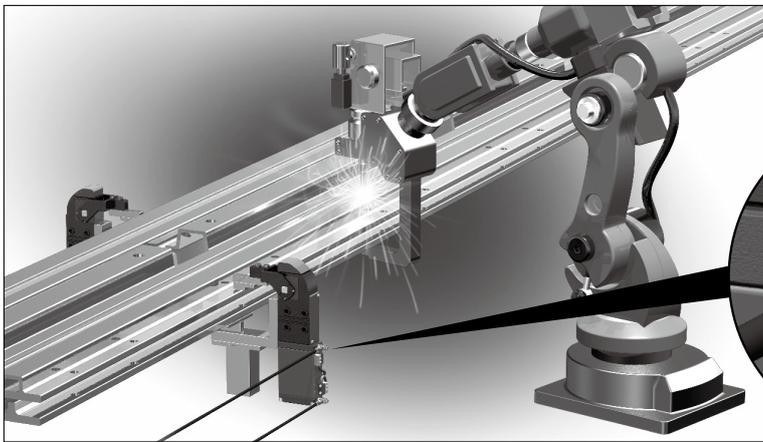
난연성(UL-94 규격 V-0 상당) FR 2층 재질 폴리우레탄 튜브



피팅 접속 시, 외층의 박리가 불필요
작업시간 단축, 시공성 향상

- 유연성 향상(TRBU 비교)
- 피팅 접속 시의 이너 튜브의 노출 없음
- 경량 / 콤팩트
질량비: **57%** 감소, 외경비: **37%** 감소(TRBU0805 비교)
- 스폿 용접 등의 스파터 비산 환경에서의
일반 공기압 및 물 배관용
- 내경 확대에 의한 유량 UP: 최대 **69%** 향상
(TRBU1208과 TRBU1210-X259의 비교)

용접 스파터가 비산하는 환경



시리즈 비교

		TRBU-X259	TRBU
튜브 형식			
튜브구조		2층(외층 박리 불필요)	2층
이너 튜브	재질	폴리우레탄	
외층	재질	난연 수지	난연 폴리우레탄
	난연성	V-0 상당	V-0 상당
유연성		○	○
내스파터성		○	◎
내마모성		◎	○

◎:우수 ○:양호

*당사 실험을 통해 상대적으로 비교한 것입니다.

TRBU-X259



'20-K761

TRBU-X259

시리즈표^{주1)}

● -100m Reel

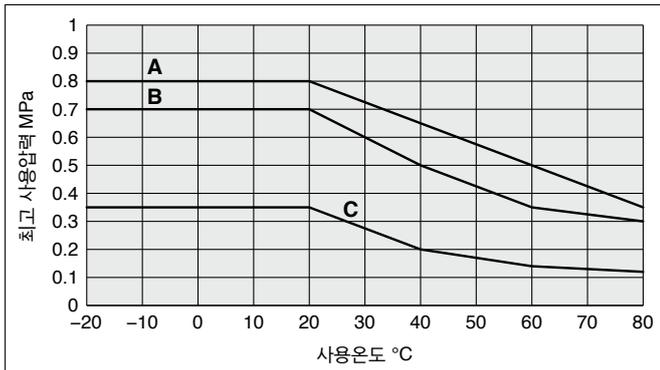
호칭	튜브 사이즈(밀리 사이즈)							
	TRBU3220	TRBU0425	TRBU0604	TRBU0805	TRBU1065	TRBU1007	TRBU1285	TRBU1210
외경 mm	3.2	4	6	8	10	10	12	12
내경 mm	2	2.5	4	5	6.5	7	8.5	10
색 ^{주2)}	흑색(B)	●	●	●	●	●	●	○
	백색(W)	●	●	●	●	●	●	●
	적색(R)	●	●	●	●	●	○	○
	청색(BU)	●	●	●	●	●	○	○
	황색(Y)	○	●	●	●	●	●	○
	녹색(G)	○	●	●	●	●	●	○
	연적색(RP)	●	○	○	○	○	○	●
	연녹색(GP)	○	○	○	○	○	○	●

사양

사용유체	공기, 물								
최고 사용 압력 MPa	20°C 이하	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.7	0.7	0.35
	40°C	0.65	0.65	0.65	0.65	0.65	0.5	0.5	0.2
	60°C	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.35	0.35	0.14
	80°C	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.3	0.3	0.12
최소 굽힘반경 mm	15	15	20	20	25	35	40	80	
질량 g/m	6	9	19	37	54	48	67	45	
적용 피팅	FR 원터치 피팅 KR-W2 시리즈, 금속 원터치 피팅 KQB2 시리즈, 인서트 피팅 KF 시리즈								
사용온도	-20°C~80°C, 물의 경우: 0~60°C(동결 없어야 함)								
재질	이너 튜브	폴리우레탄							
	외층	난연 수지(UL-94 규격 V-0 상당)							

주1) ○는 특수 대응이 가능합니다. 주2) 불투명색입니다.

최고 사용압력



그룹	호칭	최고사용압력 MPa			
		20°C 이하	40°C	60°C	80°C
A	TRBU3220	0.8	0.65	0.5	0.35
	TRBU0425				
	TRBU0604				
	TRBU0805				
	TRBU1065				
B	TRBU1007	0.7	0.5	0.35	0.3
	TRBU1285				
C	TRBU1210	0.35	0.2	0.14	0.12

형식표시방법

TRBU0604 B - 100 - X259

튜브 호칭 표시

색 표시

1 Roll 길이

기호	Roll 길이
100	100m Reel

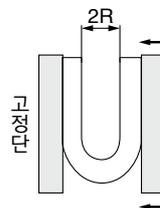
기호	색	기호	색
B	흑색	Y	황색
W	백색	G	녹색
R	적색	RP	연적색
BU	청색	GP	연녹색

⚠ 제품개별 주의사항

사용하기 전에 반드시 숙지하여 주십시오. 안전상 주의 및 피팅 & 튜브/공통주의사항에 대해서는 당사 홈페이지 상의 「SMC 제품 취급 주의사항」 및 「취급설명서」를 확인해 주십시오.
<https://www.smckorea.co.kr>

⚠ 주의

- ① 일반 공업용수에 사용 가능합니다. 그 이외의 유체를 사용하는 경우는 당사로 확인해 주십시오. 또한, 서지압은 최고사용압력 이하로 억제하여 사용해 주십시오. 서지압이 최고사용압력을 넘으면 피팅의 파손이나 튜브 파열의 원인이 됩니다.
- ② 단열 압축에 의한 비정상적인 온도 상승이 있는 경우는 튜브 파열의 원인이 됩니다.
- ③ 최소 굽힘반경은 온도 20°C의 조건에서 아래 그림의 방법으로 측정하여 구부러질 때의 값을 나타냅니다.



최소 굽힘반경 측정방법
 온도 20°C의 조건 하에서 튜브를 U자형으로 구부려 한쪽 단은 고정하고 다른쪽 단을 천천히 근접시켜, 튜브가 꺾이거나 찌그러짐 등이 발생했을 때의 2R를 측정

⚠ 안전상 주의 사용 시에는 「SMC 제품취급 주의사항」 및 「취급설명서」를 숙지하신 후, 올바르게 사용하여 주십시오.